



Racing Brake Fluid 600 Factory Line

Fluido da competizione 100% sintetico – DOT 4

Punto di ebollizione elevatissimo: 312°C / 594°F

Per comandi idraulici di freni e frizioni

UTILIZZO

Per tutti i tipi di attuatori idraulici di freni e frizioni che richiedano un fluido non silconico. Sviluppato per resistere alle temperature estreme generate nei freni (in acciaio o in carbonio) da competizione e nelle frizioni.

Supera le richieste degli standard DOT 3 e DOT 5.1 (ad eccezione della viscosità a -40°C)

PRESTAZIONI

SPECIFICHE: FMVSS 116 DOT 4 / SAE J 1703 / ISO 4925

Resistenza e stabilità termica estreme:

Punto di ebollizione elevatissimo (312°C), superiore ai fluidi convenzionali DOT 5.1 non silconici / DOT 5 silconici (260°C min.) e DOT 4 (230°C min.) permette una frenata efficace anche in condizioni di utilizzo estreme.

Efficiente in caso di pioggia:

L'elevatissimo punto di ebollizione umido (204°C), superiore ai fluidi freni convenzionali DOT 5.1 non silconici (180°C min.) e DOT 4 (155°C min.), permette un livello di frenata efficiente anche in condizioni di pioggia. Infatti i fluidi freni DOT3, DOT4 e DOT5.1 tendono ad assorbire l'umidità dall'aria, cosa che riduce il punto di ebollizione ed aumenta il rischio del fenomeno del "vapor-lock".

Il punto di ebollizione umido viene misurato umidificando il prodotto con un 3% circa di acqua.

RACCOMANDAZIONI

Non miscelare con liquidi freni a base di poliglicoli a basse prestazioni.

Non miscelare con fluidi silconici (DOT 5 base silconica) o fluidi minerali (LHM).

Conservare il prodotto nell'imballaggio originale, ben chiuso, al fine di evitare l'assorbimento dell'umidità.

Prodotto chimico aggressivo, evitare il contatto con mani e vernici.

In caso di contatto diretto con la pelle, sciacquare abbondantemente con acqua.

PROPRIETA'

Fluido 100% sintetico a base di poliglicoli

Colore	Ambra
Punto di ebollizione	312°C / 594°F
Punto di ebollizione umido	204°C / 399°F
Viscosità a -40°C	1750 mm ² /s
Viscosità a 100°C	2.5 mm ² /s

MOTUL RBF 600 Factory Line

TEST	Unità	Limiti della specifica			RBF 600
		DOT3	DOT4	DOT5.1	
Punto di ebollizione secco	°C	>205	>230	>260	312
Punto di ebollizione umido	°C	>140	>155	>180	204
Viscosità a -40°C	mm ² /s	<1500	<1800	<900	1750
Viscosità a 100°C	mm ² /s		>1.5		2.5
pH			7-11.5		7.4
Effetto su gomme SBR (Stirene-butadiene)					
Variazione di volume a 70°C (70 ore)	mm		0.15-1.4		0.76
Ammorbidimento (IRHD)			10 max		4
Disgregazione			no		no
Variazione di volume a 120°C (70 ore)	mm		0.15-1.4		1.05
Ammorbidimento (IRHD)			15 max		7
Disgregazione			no		no
Evaporazione					
Perdita a 100°C	% in peso		80% max		50%
Fluidità ed aspetto alle basse temperature					
Aspetto a -40°C			non congelato		OK
Tempo di scorrimento	s		10 max		OK
Aspetto a -50°C			non congelato		OK
Tempo di scorrimento	s		35 max		OK
Resistenza all'acqua					
Aspetto a -40°C			chiaro		OK
Tempo di scorrimento	s		10 max		OK
Aspetto a +60°C			chiaro		OK
Sedimentazione	%		0.15 max		OK
Proprietà anti-corrosione: variazione di peso					
Ferro stagnate	mg/cm ²		0.2 max		0.01
Acciaio	mg/cm ²		0.2 max		0.02
Alluminio	mg/cm ²		0.1 max		0.03
Ghisa	mg/cm ²		0.2 max		0.05
Stagno	mg/cm ²		0.4 max		0.09
Rame	mg/cm ²		0.4 max		0.04