



# TECH GREASE 300

**Багатофункціональне мастило з високими експлуатаційними характеристиками**

**Technosynthese – Літієва основа**

**NLGI 2 – витримує надвисокі тиски**

## ЗАСТОСУВАННЯ

**Багатофункціональне мастило з дуже високими експлуатаційними характеристиками.**

Призначене для мащення підшипників кочення, шарнірів, універсальних з'єднань, підшипників ковзання, колісних підшипників, карданних шарнірів, шарових опор, тросів.

Використовується в усіх механізмах, які працюють в нормальних і важких умовах.

Застосовується в автомобілях, мотоциклетній техніці, водній техніці, комерційній і легковій техніці, індустрії і сільськогосподарській техніці...

Особливо ефективно в найбільш складних умовах високих температур, високих навантажень, підвищеної вологості, великих вібрацій, довгострокового використання.

Температури експлуатації: від  $-30^{\circ}\text{C}$  /  $-22^{\circ}\text{F}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$  /  $+302^{\circ}\text{F}$  при постійному використанні і до  $+200^{\circ}\text{C}$  /  $+392^{\circ}\text{F}$  при частій заміні.

## ЕКСПЛУАТАЦІЙНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Відмінні характеристики за високих температур: температура каплепадіння  $+260^{\circ}\text{C}$  /  $+500^{\circ}\text{F}$  дозволяє постійно використовувати до  $+150^{\circ}\text{C}$  /  $+302^{\circ}\text{F}$  і при частій зміні до  $+220^{\circ}\text{C}$  /  $+428^{\circ}\text{F}$ , що перевищує стандарти звичайних мастил.
- Подовжений термін експлуатації в порівнянні з класичними літієвими мастилами.
- Відмінні низькотемпературні характеристики:  $-30^{\circ}\text{C}$  /  $-22^{\circ}\text{F}$
- Стійкість до високих навантажень, завдяки підсиленню протизношувальними добавками.
- Захист від корозії і ржавінню.
- Покращена адгезійність.

Безпека і зниження витрат на технічне обслуговування:

Визначено за DIN 51502 : KP 2 P-30

## ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Колір	Візуально	Зелений
Консистенція	DIN 51 818	NLGI 2
Загусник		Літієвий
Проникнення – 60 циклів	ASTM D217	265 / 295 x10 <sup>-1</sup> mm
Температура каплепадіння	ASTM D2265	>260°C / >500°F
Антикорозійність EMCOR	IP 220	0/0
Тест FAG FE-9	DIN 51 821	F50 > 100 hr at 150°C (302 °F)