



# 300V Competition 15W-50

Lubrificante para motor de alta competição

100% Sintético - Tecnologia **ESTER Core®**

## APLICAÇÕES

Lubrificante formulado para motores de competição a gasolina ou diesel, atmosféricos ou turbocomprimidos de injeção (directa, indirecta) ou carburador.

Para motores de corridas que operem a altas temperaturas e regimes de rotação elevados.

## PRESTAÇÕES

**NORMAS** Supera todas as especificações existentes para “competição”.

**UTILIZAÇÕES** Endurance - Rallye - GT – Motores de corridas “históricos” reconicionados.

O grau SAE 15W-50 permite, desde o arranque, uma excelente circulação do lubrificante com estabelecimento imediato da pressão garantindo, mesmo a altas temperaturas, uma pressão elevada e estável para maior protecção e aceleração do motor.

## TECNOLOGIA **ESTER Core®**:

Desde há décadas, a MOTUL tem desenvolvido lubrificantes à base de éster de alto desempenho.

Estes ésteres, combinados com uma selecção de outros óleos de base sintética de alto desempenho e um pacote de aditivos inovador que funcionam em perfeita sinergia, formam a tecnologia **ESTER Core®**.

Esta tecnologia mais avançada garante o máximo rendimento do motor sem comprometer a fiabilidade e o desgaste.

## VANTAGENS

O grau de viscosidade SAE 15W-50 permite altas taxas de diluição de combustível não queimado, sem comprometer a pressão no circuito de óleo.

Máxima resistência da película lubrificante a temperaturas elevadas: redução do desgaste do motor.

Modificador de fricção: potência máxima, temperatura de funcionamento do motor mais baixa.

Baixa volatilidade: redução do consumo de lubrificante.

Alta resistência ao cisalhamento: pressão de óleo estável em todas as condições de utilização.

## RECOMENDAÇÕES

300V Competition 15W-50 é particularmente indicado em resistência ou motores de corrida antigos restaurados que requerem protecção adicional contra o desgaste e perda de pressão de óleo.

Para obter melhores prestações do motor, evitar a mistura com outros óleos sintéticos ou minerais.

Adequado para combustíveis à base de álcool, reduzindo os intervalos de mudança.

Intervalos de mudança: consultar o seu preparador de motor e adaptar ao tipo de utilização.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grau de viscosidade	SAE J 300	<b>SAE 15W-50</b>
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.868
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	122.9 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	18.1 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidade HTHS a 150°C	ASTM D4741	5.3 mPa.s
Índice de viscosidade	ASTM D2270	164
Ponto de congelação	ASTM D97	-39.0°C / -38.2°F
Punto de inflamação	ASTM D92	238°C / 460.4°F
TBN	ASTM D2896	8.25 mg KOH/g