



300V Competition 15W-50

Lubricante motor para uso en alta Competición

100% Sintético – Tecnología **ESTER Core**[®]

APLICACIONES

Para motores de competición gasolina o diésel, atmosféricos o comprimidos a inyección (directa, indirecta) o carburación.

Para motores de carreras preparados para trabajar a elevadas revoluciones y temperaturas.

PRESTACIONES

NORMAS Supera todas las normas existentes para “competición”.

UTILIZACIONES Endurance - Rallye - GT – Motores de carreras “históricos” reacondicionados.

El grade SAE 15W-50 permite desde el arranque una excelente circulación del lubricante en el motor con una estabilización instantánea de la presión garantizando incluso a elevadas temperaturas una presión elevada y estable con el objetivo de proporcionar una protección excepcional y facilitar la subida de revoluciones motor.

TECNOLOGÍA **ESTER Core**[®]:

MOTUL desarrolla desde hace décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Esta selección de esteres asociados a una selección de otros aceites de base sintética y junto con un paquete de aditivos innovador perfectamente armonizado forman la tecnología **ESTER Core**[®].

Esta tecnología permite extraer la máxima potencia al motor sin comprometer su fiabilidad y desgaste.

VENTAJAS

El grado de viscosidad SAE 15W-50 permite elevados ratios de dilución de combustible sin quemar, sin comprometer la presión en el circuito de aceite.

Máxima resistencia de la película lubricante a elevadas temperaturas: reducción del desgaste motor.

Modificador de fricción: Máxima potencia, temperatura de funcionamiento motor más baja.

Baja volatilidad: Reducción del consumo de lubricante.

Elevada resistencia al cizallamiento: presión de aceite en cualquier condición de uso.

RECOMENDACIONES

300V Competition 15W-50 está particularmente recomendado en resistencia o motores antiguos de carreras restaurados que necesiten una protección contra el desgaste y pérdidas de presión de aceite.

Para unas prestaciones del motor óptimas evitar la mezcla con otros aceites sintéticos o minerales.

Apropiado para los carburantes a base de Alcohol con mantenimientos reducidos.

Mantenimientos: Consultar a su preparador de motor, Adaptarlo según su utilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	SAE 15W-50
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.868
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	122.9 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	18.1 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150°C	ASTM D4741	5.3 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	164
Punto de congelación	ASTM D97	-39.0°C / -38.2°F
Punto de inflamación	ASTM D92	238°C / 460.4°F
TBN	ASTM D2896	8.25 mg KOH/g